

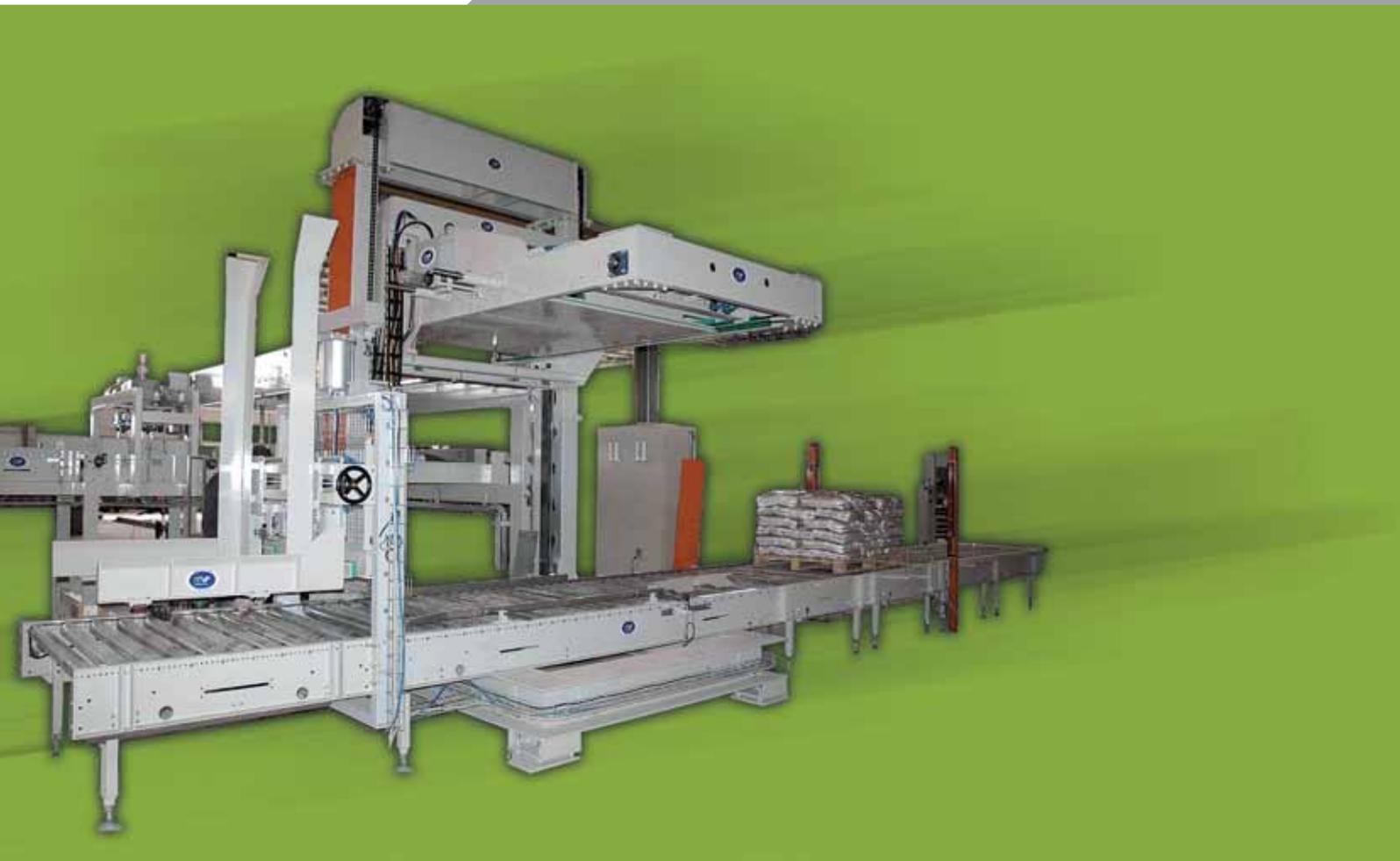


PACKAGING SYSTEMS



ПАЛЕТИЗАТОР С ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫМ ФОРМИРОВАНИЕМ СЛОЯ

PSM 1500/S



www.mftecno.it

ПАЛЛЕТИЗАТОР-ТОЛКАТЕЛЬ



Послойный паллетизатор PSM 1500/S использует тип загрузки по центру, что является техническим улучшением по сравнению с традиционными системами нижней или верхней загрузки. Это позволяет получить рабочую скорость до 1500 мешков/час. Модульная конструкция послойного паллетизатора PSM 1500/S позволяет применять различные сборочные решения, что означает высокую приспособляемость к различным рабочим помещениям и значительную экономию пространства.

PSM 1500 / S

Электрический щит в отдельном шкафу с управлением через ПЛК. Управление машиной осуществляется через сенсорную панель, на которую выводятся программы, данные и рабочая информация. Панель размещена таким образом, чтобы предоставить оператору полный контроль над машиной. Система самодиагностирования Основные неполадки выводятся на дисплей оператора. Контрольная программа постоянно выявляет правильную работу фотоэлементов, сенсоров и время срабатывания всех двигателей машины. - Опциональное удаленное обслуживание Система безопасности с защитной решеткой, барьерами в зоне входа и выхода поддонов, микровыключателями электромеханического типа, "Ram protection" на входных дверях.

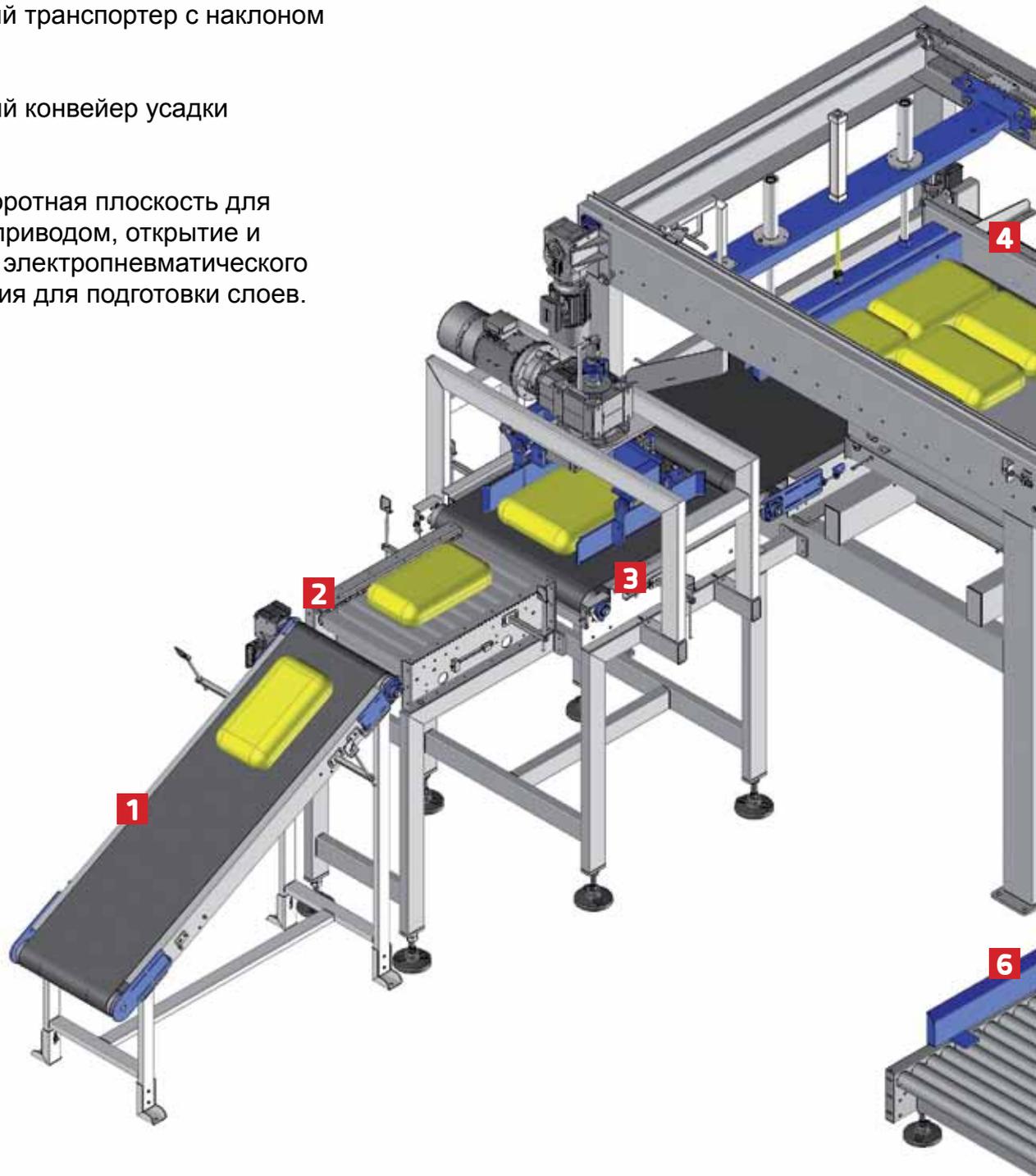


СХЕМЫ УКЛАДЫВАНИЯ ПОДДОНОВ

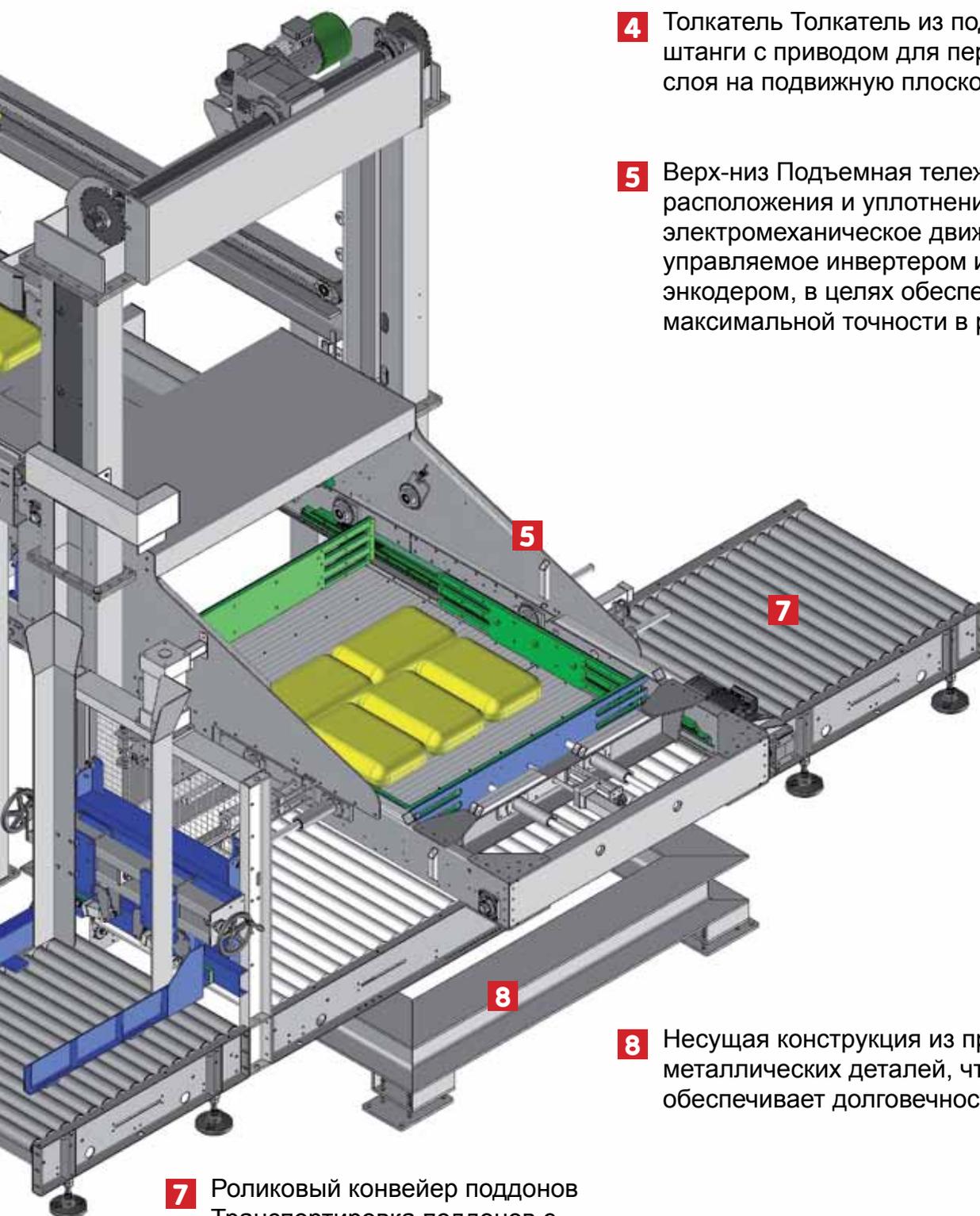


На некоторых фотографиях оборудование представлено со снятыми защитами и ограждениями, чтобы лучше показать отдельные компоненты.

- 1** Ленточный транспортер с наклоном
- 2** Роликовый конвейер усадки
- 3** Flap Поворотная плоскость для мешка с приводом, открытие и закрытие электропневматического управления для подготовки слоев.



- 6** Переворачиватель Автоматический переворачиватель поддонов с пневматической системой подъема и боковыми рычагами с ручной регулировкой

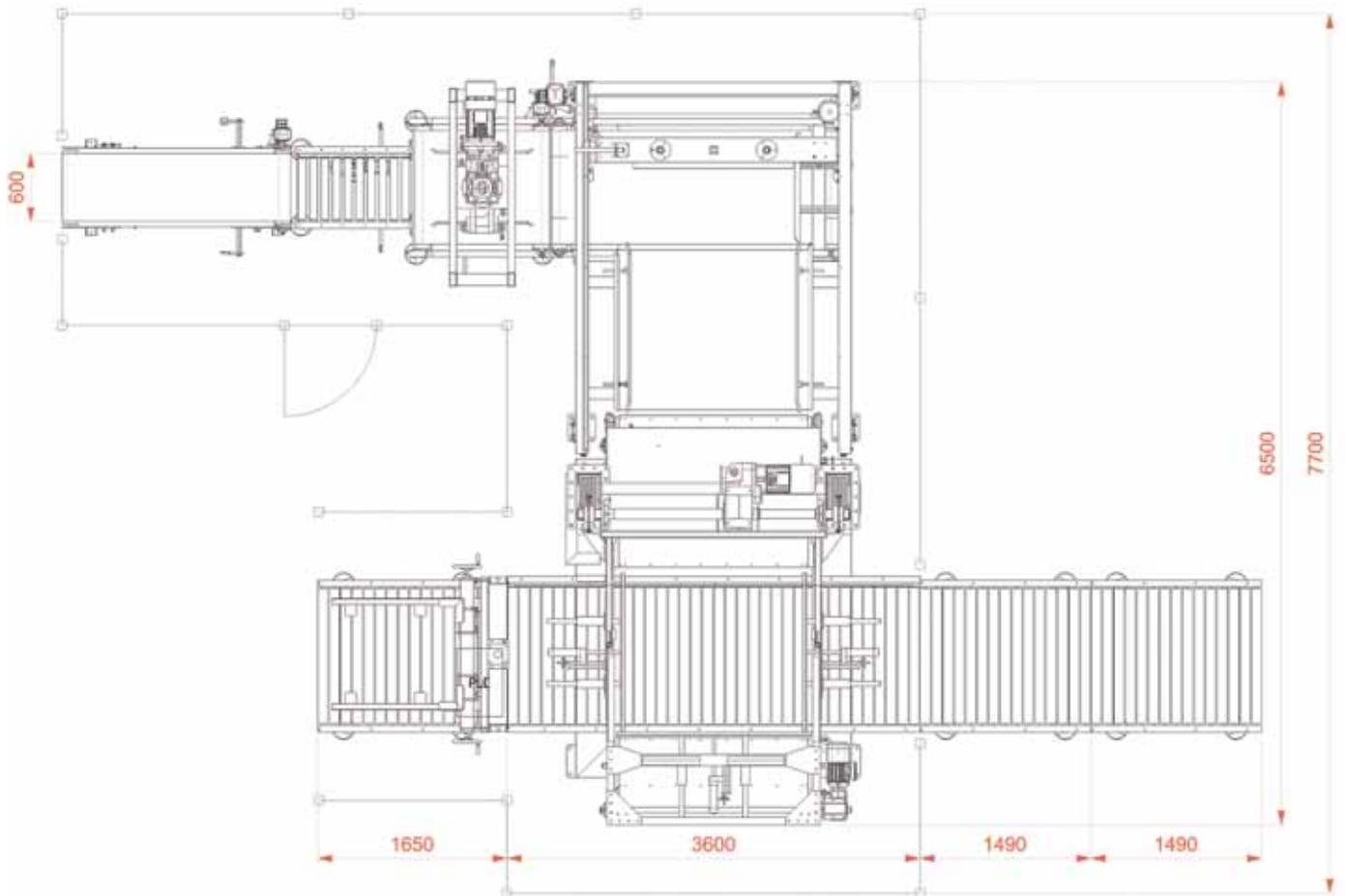
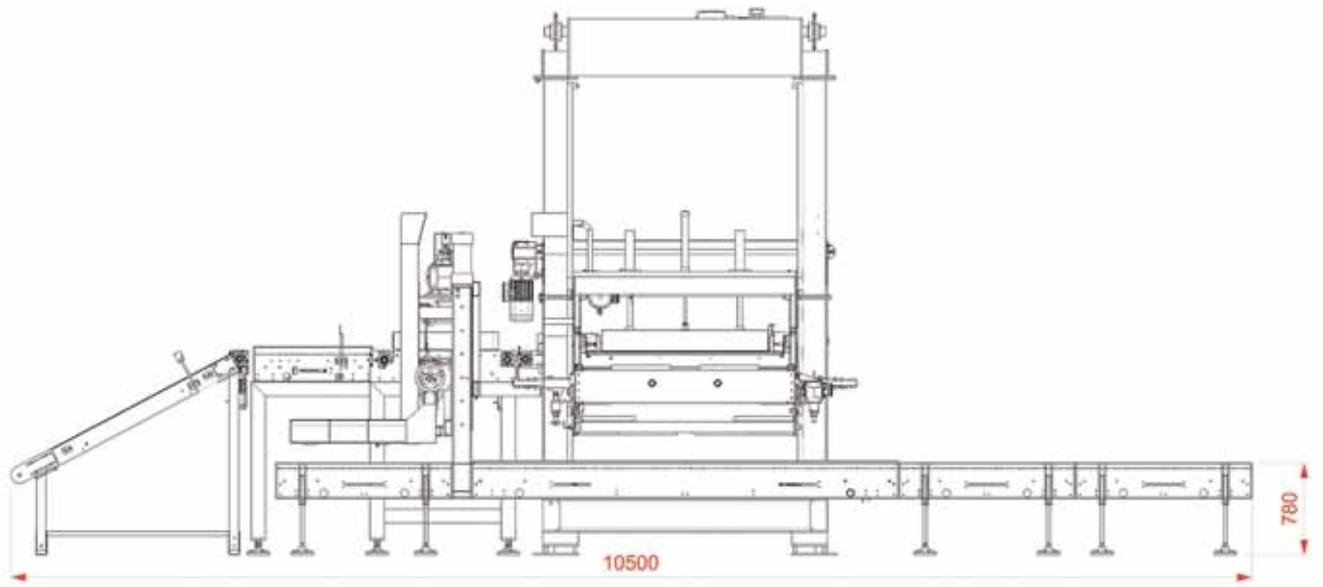


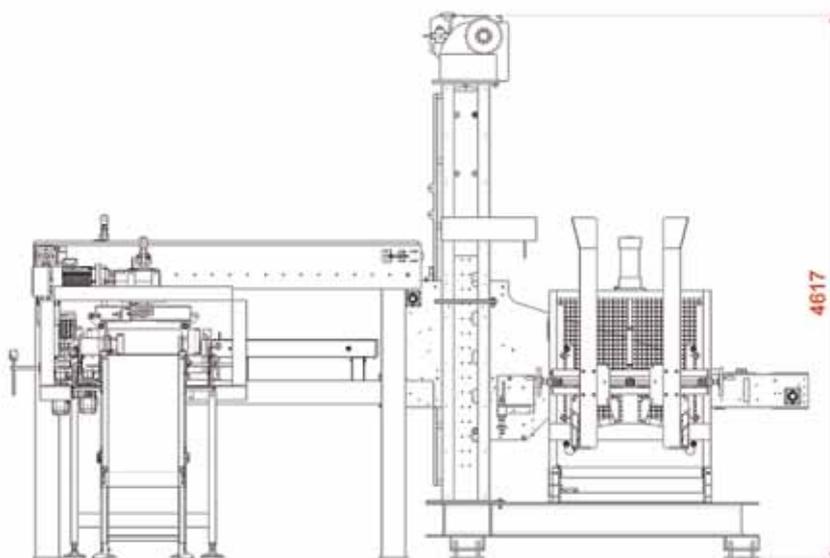
4 Толкатель Толкатель из подвижной штанги с приводом для перемещения слоя на подвижную плоскость.

5 Верх-низ Подъемная тележка для расположения и уплотнения слоя, электромеханическое движение, управляемое инвертером и абсолютным энкодером, в целях обеспечения максимальной точности в работе.

7 Роликовый конвейер поддонов
Транспортировка поддонов с помощью моторизированных роликов на выходе полных поддонов

8 Несущая конструкция из прочных металлических деталей, что обеспечивает долговечность в работе.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Производственная мощность	600 - 1500 мешков/час
Формат	от 2 до 50 кг
Типы мешка	с открытой горловиной, с клапаном
Материал	бумага, полиэтиленовая бумага, PE, рафия
Установленная мощность	18 кВт
Рабочее давление	6 бар
ПЛК управления	Siemens
Защиты двигателей	IP 55
Защита электрического щита	IP 55
Покрытие	Полиуретановое
Размеры мешка (мм)	мин.180x350 макс. 600x1100
Размеры бичей (мм)	максимальная высота 600
Размеры поддона (мм)	800x1200
	1000x1200
	1100x1100
	1000x1350

Приведенные данные являются примерными и не налагают никаких обязательств на предприятие.

SOLUZIONI INTELLIGENTI PER IL PACKAGING



PACKAGING SYSTEMS

mancinellidesign.com



MF Tecno s.r.l.

Via Porziuncola, 28 - 06081 Tordandrea di Assisi (PG) - Italy

Tel. +39 075 8043623 +39 075 7827487 - Fax +39 075 7827493

www.mftecno.it - info@mftecno.it