



PACKAGING SYSTEMS



EINARMIGER PALETTIERROBOTER *ROBOT DE PALETTISATION MONOBRAS*

MF-SMART



www.mftecno.it

EINARMIGER PALETTIERROBOTER

ROBOT DE PALETTISATION MONOBRAS



Der Palettierroboter Modell SMART wurde speziell für das Handling von mittleren Produktionsleistungen (bis 700 Einheiten/ Stunde) und insbesondere zum Betrieb bei begrenzten Raumbedingungen konzipiert. Durch die Bewegung auf den X, Y, Z und R Achsen mit Verknüpfung der Bewegungen der 4 Achsen werden die Verfahrszeiten reduziert.

Einige Sicherheitssysteme wie Schutzvorrichtungen und Sicherungen können von den Geräten auf einigen Bildern abgenommen werden, um die Komponenten besser zu zeigen.

Le palettiseur robotisé modèle SMART a été spécifiquement conçu pour le déplacement de productions moyennes (jusqu'à 700 unités/heure) et pour travailler efficacement dans des espaces relativement limités. Le déplacement sur les axes X, Y, Z et R avec un système d'interpolation des mouvements sur les 4 axes réduit les temps de parcours.

Certains systèmes de sécurité tels que les protections et les sécurités peuvent être retirés des équipements sur certaines photos pour mieux montrer les composants.

Die hohe Zuverlässigkeit und die hohe Betriebsgeschwindigkeit der Brushless-Motoren mit der robusten Stahlrohrstruktur ermöglicht eine schnelle Bearbeitung von Lasten bis 50 Kilo pro Zyklus mit hoher Präzision und Wiederholbarkeit der Bewegungen.

Der automatisierte Ladeprozess der leeren Paletten sowie das Abladen der Paletten nach Zyklusende vereinfacht den Betriebsablauf im Unternehmen, reduziert die Eingriffe des Bedieners und sorgt somit für eine gesteigerte Produktivität (optional).

Das Protal MF SMART verfügt über eine Reihe Montagevorbereitungen verschiedener Greiforgane.

Das Greiferorgan ist mit Fallschutz- und Aufprallschutzsystem gesichert.

La combinaison entre la grande fiabilité et la vitesse de processus de travail des moteurs sans balai avec la structure robuste en tubulaire d'acier permet le travail rapide de charges jusqu'à 50 kilos par cycle avec une précision très élevée et une répétition de mouvement.

L'automatisation du processus de charge de palettes vides et l'évacuation de celles-ci en fin de cycle, facilite le travail en entreprise, en réduisant les interventions de l'opérateur, avec pour conséquence une augmentation de productivité (en option).

Le portique MF SMART est prévu pour le montage de différents organes de prise.

La machine est équipée de dispositifs de sécurité anti-chute et de système anti-collision sur l'organe de prise.

Handlingmodule:

- Sackgreifer
- Kistengreifer
- Bündelaufnahme

Zusatzausstattung:

- Palettenaufnahme
- Bündelaufnahme
- Saugnapf-Aufnahmesystem

“Touch Screen” Bedienpult mit alphanumerischem Display und folgenden Funktionen:

- Alarmanzeige
- Programmierung der Funktionen
- Management Programmwechsel
- Zähler-Reset
- Umfassende Steuerung von einem Bedienposten aus

Modules de déplacement:

- Pince sacs
- Pince boîtes
- Prise paquets

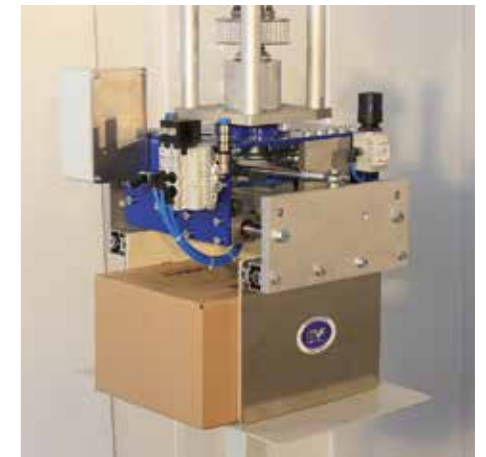
Options:

- Dispositif prise palette
- Dispositif prise rabats
- Système de prise à ventouse

Panneau opérateur de type à «écran tactile» avec écran alphanumérique ayant pour fonction:

- visualisation urgence
- Programmation fonctions
- gestion changement programme
- restauration compteurs
- contrôle complet depuis position unique

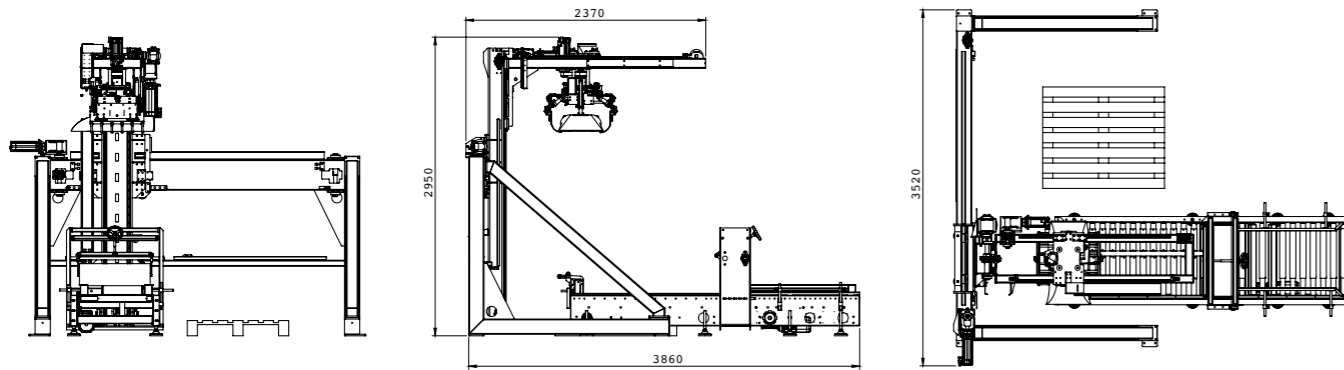
MF SMART



- 1** Greifereinheit
Groupe de prise
- 2** 4 verknüpfte Achsen mit Motion Controller
4 axes intercalés contrôlés par un contrôleur de mouvement
- 3** Trägerbalken
Poutre portante
- 4** Brushless-Motoren
Moteurs sans balais
- 5** Robuste Baustahlkonstruktion
Structure portante en charpenterie robuste
- 6** Motorisiertes Rollenband zur Sackentnahme
Convoyeurs à rouleaux motorisé pour prélèvement des sacs
- 7** Elektronische Sicherheitsleisten
Barrières électroniques de sécurité
- 8** Schutzsicherung
Protection de sécurité
- 9** HMI Steuerpult
Panneau de contrôle HMI

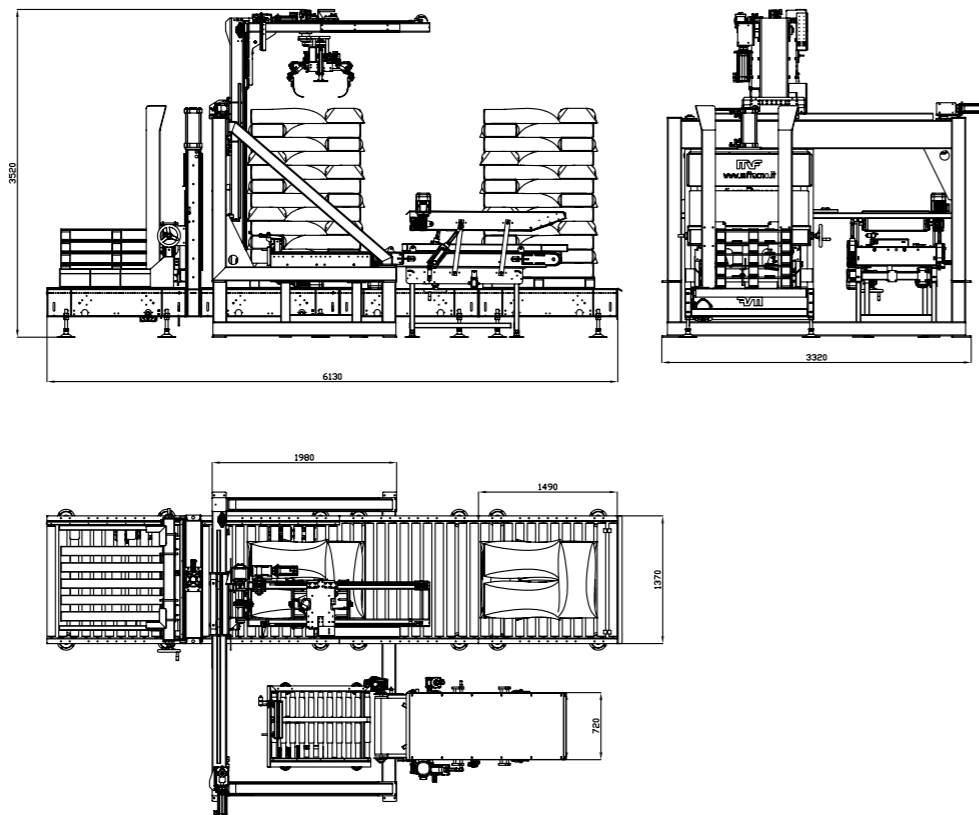


PALETTE AUF DEM BODEN / PALETTE A TERRE



AUTOMATIK- VERSION MIT PALETTENVEREINZELER UND EVAKUIRUNGSFÖRDERER

VERSION AUTOMATIQUE AVEC DISTRIBUTEUR DE PALETTES VIDES ET EVACUATION SUR CONVOYEURS A ROULEAUX



TECHNISCHE DATEN

Struktur	Einarmige kartesische Bauweise
Anzahl der Steuerachsen	4
Motoren	Brushless
Max. Last	Kg. 50
Produktionsleistung	bis zu 700 Zyklen/Stunde
Antriebe	Siemens/Schneider
Nennleistung	9 KW
Betriebsdruck	6 bar
Spannung	400 V 50 Hz
Palettenabmessungen (mm)	Min. 800x1200 max 1100x1400
Sackabmessungen (mm)	min. 180x350 max 600x1100
Max. Palettenhöhe	mm 1800 samt Palette
Max. Palettengewicht	Kg. 2000
PLC	Schneider/Siemens

DONNÉES TECHNIQUES

<i>Structure</i>	<i>Cartésienne monobras</i>
<i>Nbre axes contrôlés</i>	<i>4</i>
<i>Moteurs</i>	<i>Sans balais</i>
<i>Portée max</i>	<i>Kg. 50</i>
<i>Capacité de production</i>	<i>jusqu'à 700 cycles/heure</i>
<i>Actionnements</i>	<i>Siemens/Schneider</i>
<i>Puissance installée</i>	<i>9 KW</i>
<i>Pression de fonctionnement</i>	<i>6 bars</i>
<i>Tension</i>	<i>400 V 50 Hz</i>
<i>Dimensions palette (mm)</i>	<i>Min. 800x1200 max 1100x1400</i>
<i>Dimensions sac (mm)</i>	<i>min. 180x350 max 600x1100</i>
<i>Hauteur maximale palette</i>	<i>mm 1 800 compr. palette</i>
<i>Poids maximum palette</i>	<i>Kg. 2000</i>
<i>PLC</i>	<i>Schneider/Siemens</i>

ZUSATZAUSSTATTUNG

- Blattanleger
- Pressenband
- Ausgleichs-Rollband
- Automatischen Palettenmagazin
- Palettenhöhe > 1800 mm

OPTIONS

- Dispositif margeur*
- Ruban presse*
- Convoyeur à rouleaux de tassement*
- Entrepôt palettes automatique*
- Hauteur palettes > 1800 mm*

INTELLIGENTE LÖSUNGEN FÜR DIE VERPACKUNGSTECHNOLOGIE



PACKAGING SYSTEMS

mancinellidesign.com

MF_P-SMART_TF_2016_00



MF Tecno s.r.l.

Via Porziuncola, 28 - 06081 Tordandrea di Assisi (PG) - Italy

Tel. +39 075 8043623 +39 075 7827487 - Fax +39 075 7827493

www.mftecno.it - info@mftecno.it