



PACKAGING SYSTEMS



TELESKOP-PALETTIER-ROBOTER

Robot de Palettisation Téléscopique

MF PCA 700



www.mftecno.it

TELESKOP-PALETTIER-ROBOTER

Robot de Palettisation Téléscopique



TELESKOP-PALETTIER-ROBOTER - MF PCA 700

Einige Sicherheitssysteme wie Schutzvorrichtungen oder Sicherheitseinrichtungen können von den Geräten in einigen Fotos entfernt worden sein, um die Bauelemente besser abzubilden.

Certains systèmes de sécurité comme des protections et des dispositifs de verrouillage peuvent avoir été ôtés des appareils sur certaines photos pour mieux afficher les composants.

MF PCA 700

Das Portal MF-PCA 700 wurde speziell für das Handling von mittleren bzw. hohen Produktionen (bis zu 700 Einheiten/ Stunde) entwickelt und um wirksam in verhältnismäßig beengten Räumen zu arbeiten. Das Handling auf den Achsen X, Y, Z und R mit einem System der Interpolation der Bewegungen auf den 4 Achsen verringert die Streckenzeiten.

Die Kombination von hoher Zuverlässigkeit und Geschwindigkeit des Arbeitsprozesses der Brushless-Motoren mit der robusten Stahlrohrkonstruktion ermöglicht die schnelle Bearbeitung von Lasten bis zu 50 kg pro Zyklus in Verbindung mit einer äußerst hohen Präzision und Wiederholbarkeit der Bewegung.

Die Automatisierung des Ladeverfahrens von leeren Paletten und der Abtransport derselben bei Zyklusende erleichtert die Arbeit im Betrieb, indem es die Eingriffe des Bedieners mit daraus folgender Produktivitätszunahme verringert.

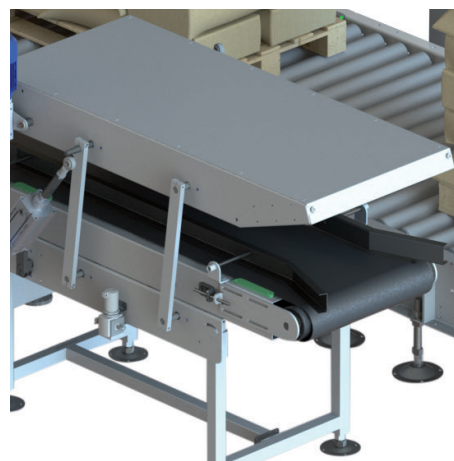
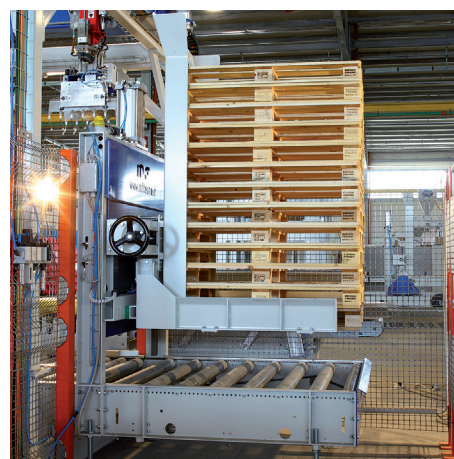
Der Teleskoparm des Portals MF-PCA 700 ist außer für den Einsatz von verschiedenen Greifmodulen auch für den automatischen Wechsel derselben mittels deren Ablage und dem Einspann- und Entspannsystem der Module selbst vorgesehen.

Le portail MF-PCA 700 a été spécialement conçu pour la manutention de productions moyennes/élevées (jusqu'à 700 unités/ heure) et pour travailler efficacement dans des espaces relativement étroits. La manutention sur les axes X, Y, Z et R avec un système d'interpolation des mouvements sur les 4 axes, réduit les durées du parcours.

La combinaison entre la haute fiabilité et la vitesse du processus d'usinage des moteurs sans balais avec la structure robuste en tube d'acier permet l'usinage rapide de charges max. de 50 kilos par cycle, ainsi qu'une très forte précision et une répétabilité du mouvement.

L'automatisation du processus de chargement des palettes vides et l'évacuation de celles-ci à la fin du cycle, facilite le travail dans l'entreprise, car elle réduit les interventions de l'opérateur et augmente ainsi la production.

Le bras du mouvement du portail MF-PCA 700 est prédisposé, non seulement pour le montage de différents types de module de préhension, mais aussi pour le remplacement automatique grâce un dépôt spécial et à un système d'accrochage/décrochage de ces modules.



TELESKOP-PALETTIER-ROBOTER

Robot de Palettisation Téléscopique



TELESKOP-PALETTIER-ROBOTER - MF PCA 700

Einige Sicherheitssysteme wie Schutzvorrichtungen oder Sicherheitseinrichtungen können von den Geräten in einigen Fotos entfernt worden sein, um die Bauelemente besser abzubilden.

Certains systèmes de sécurité comme des protections et des dispositifs de verrouillage peuvent avoir été ôtés des appareils sur certaines photos pour mieux afficher les composants.

MF PCA 700

Handling-Module:

- Sackgreifer
- Palettengreifer
- Selbstzentrierender Greifer
- Schachtelgreifer
- Sauggreifer
- Bündelaufnehmer

Touchscreen-Bedienfeld mit alphanumerischem Display mit folgenden Funktionen:

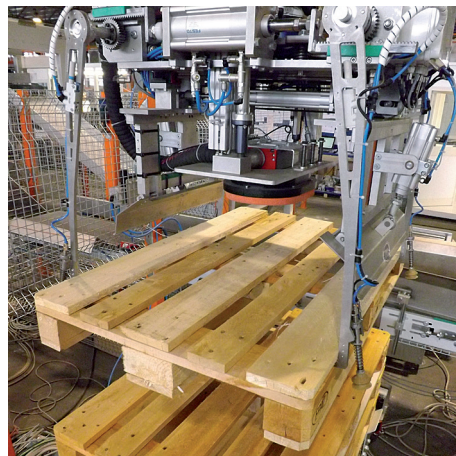
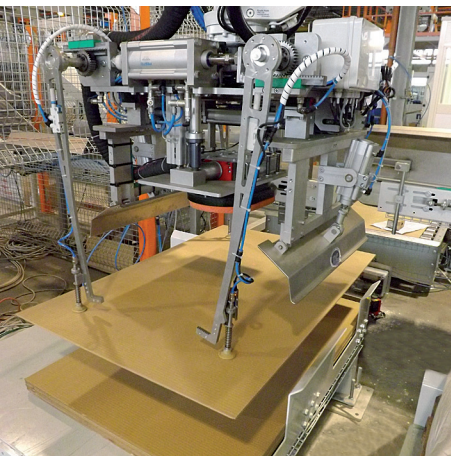
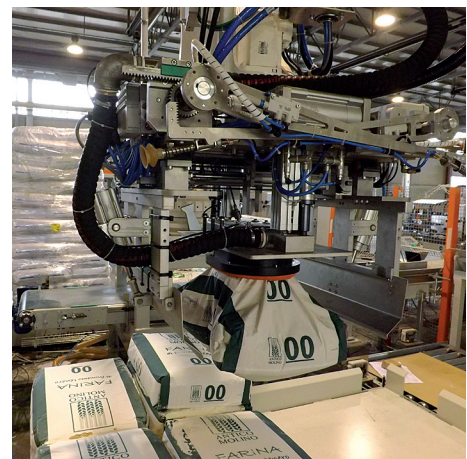
- Notfall-Anzeige
- Funktionsprogrammierung
- Management der Programmwechsel
- Zähler-Wiederherstellung
- Komplette Steuerung von einem Arbeitsplatz aus

Modules de manutention:

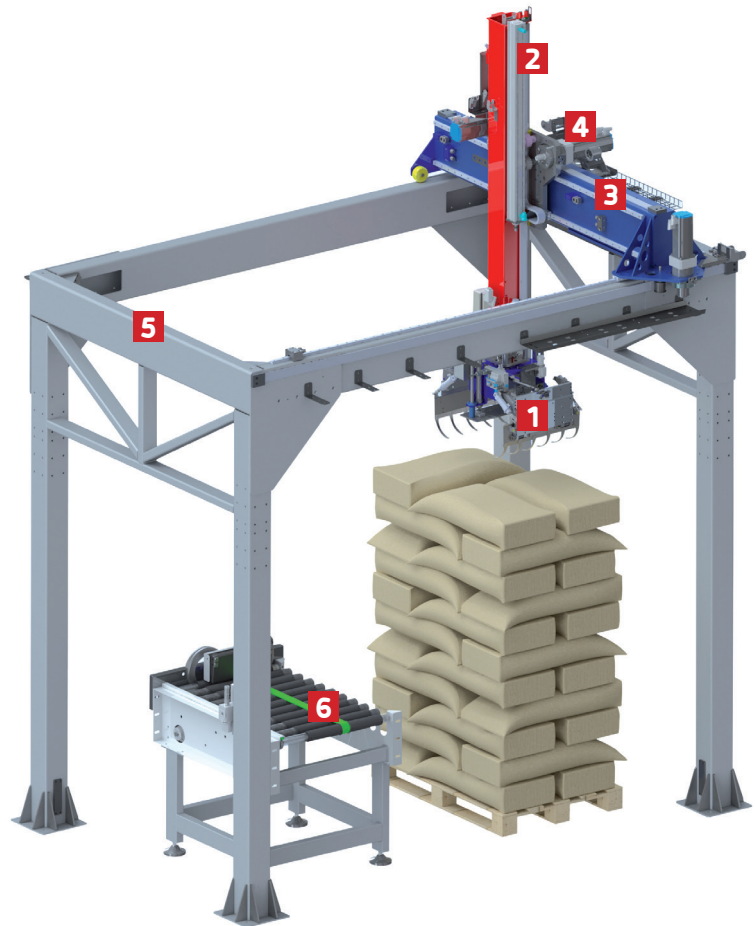
- *Pince sacs*
- *Pince palette*
- *Pince autocentrante*
- *Pince boîtes*
- *Pince à ventouse*
- *Préhension des fardeaux*

Panneau opérateur de type "Écran Tactile" muni d'affichage alphanumérique avec des fonctions de :

- *affichage urgence*
- *programmation des fonctions*
- *gestion du changement de programme*
- *remise en route des compteurs*
- *contrôle complet d'une position unique*



- 1** Greifaggregat
Groupe de préhension
- 2** Teleskopische Z-Achse
Axe Z télescope
- 3** Tragbalken
Poutre porteuse
- 4** Brushless-Motoren
Moteurs sans balais
- 5** Tragender Aufbau aus robustem Stahlbau
Structure porteuse en charpenterie robuste
- 6** Motorisierter Rollenförderer für Sackentnahme
Table à rouleaux motorisée de prélèvement des sacs

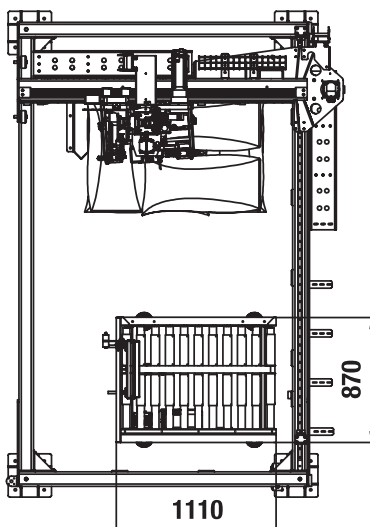
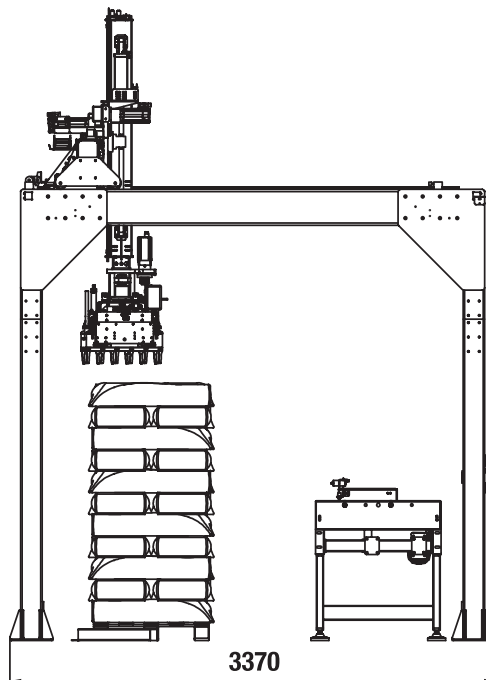
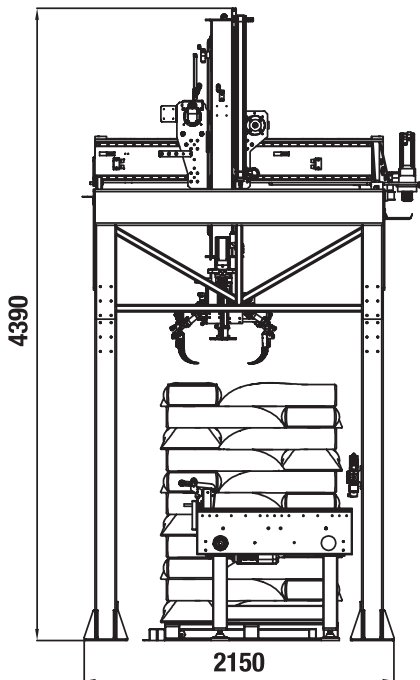


TECHNISCHE DATEN

Konstruktion	Kartesisch
Anz. gesteuerter Achsen	4
Motoren	Brushless
Max. Traglast	Kg. 50
Produktionsleistung	700/750 sacchi/h
Antriebe	Siemens/Schneider
Installierte Leistung	9 KW
Betriebsdruck	6 bar
Spannung	400 V 50 Hz
Palettenabmessungen (mm)	Min. 800x1200 max 1100x1400
Sackabmessungen (mm)	min. 180x350 max 600x1100
Max. Palettenhöhe	1800 mm einschl. Palette
Höchstgewicht Palette	Kg. 2000
SPS-Steuerung	PLC

DONNÉES TECHNIQUES

Structure	Cartésienne
Nombre d'axes contrôlés	4
Moteurs Sans Balais	Brushless
Portée max.	Kg. 50
Capacité de production	700/750 bags/h
Actionnements	Siemens/Schneider
Puissance installée	9 KW
Pression de service	6 bars
Tension	400 V 50 Hz
Dimensions de la palette (mm)	Min. 800x1200 max 1100x1400
Dimensions du sac (mm)	min. 180x350 max 600x1100
Hauteur maximale de la palette	min 1800 compr. Palette
Hauteur maximale palette	Kg. 2000
Commande API	PLC



ZUSATZAUSSTATTUNG

Deckblattverteiler

Pressenband

Setz-Rollenförderer

Integrierte Wickelvorrichtung

H Palette > 1800 mm

OPTIONS

Distributeur d'intercalaires

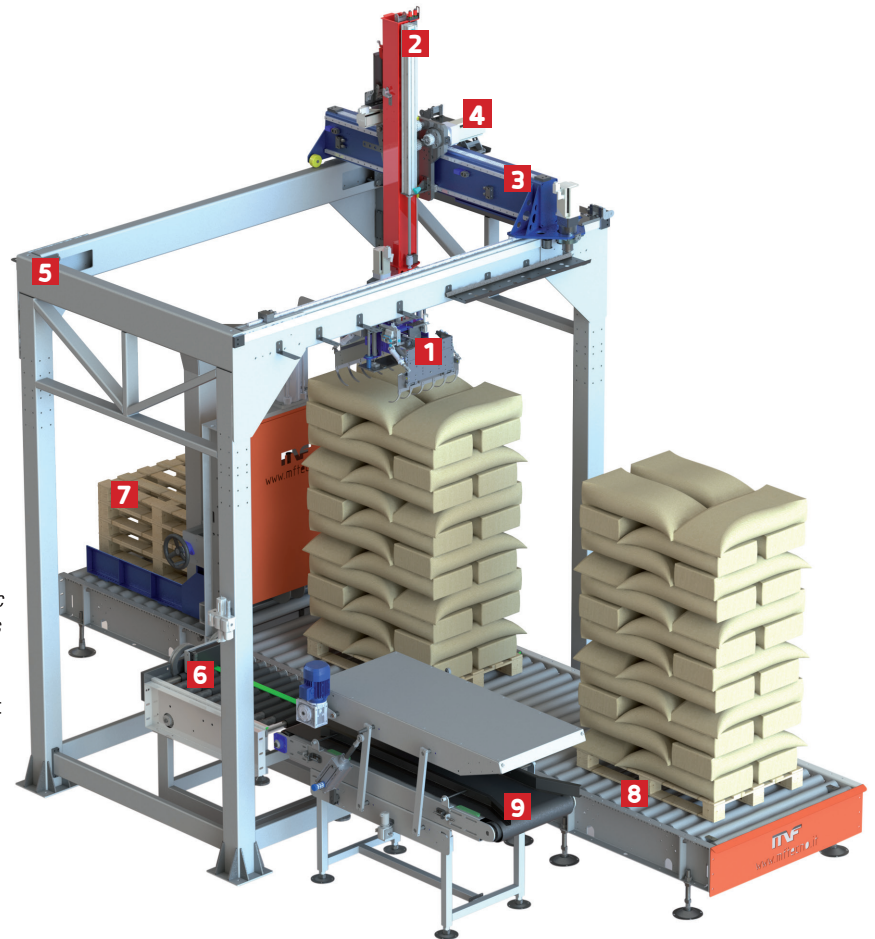
Bande presse

Table à rouleaux de tassement

Enroulement intégré

H palette > 1800 mm

- 1** Greifaggregat
Groupe de préhension
- 2** Teleskopische Z-Achse
Axe Z télescope
- 3** Tragbalken
Poutre porteuse
- 4** Brushless-Motoren
Moteurs sans balais
- 5** Tragender Aufbau aus robustem Stahlbau
Structure porteuse en charpenterie robuste
- 6** Motorisierter Rollenförderer für Sackentnahme
Table à rouleaux motorisée de prélèvement des sacs
- 7** Automatische Entnahme leerer Paletten mit Druckluft-Hebesystem und seitlichen, manuell verstellbaren Armen
Distributeur automatique de palettes vides avec un système de levage pneumatique et des bras latéraux réglables manuellement
- 8** Motorisierter Rollenförderer für den Abtransport der vollen Paletten
Table à rouleaux motorisée d'évacuation des palettes pleines
- 9** Motorisiertes Pressenband mit Pressdruckeinstellung
Bande presse motorisée avec réglage du pressage (optionnel)

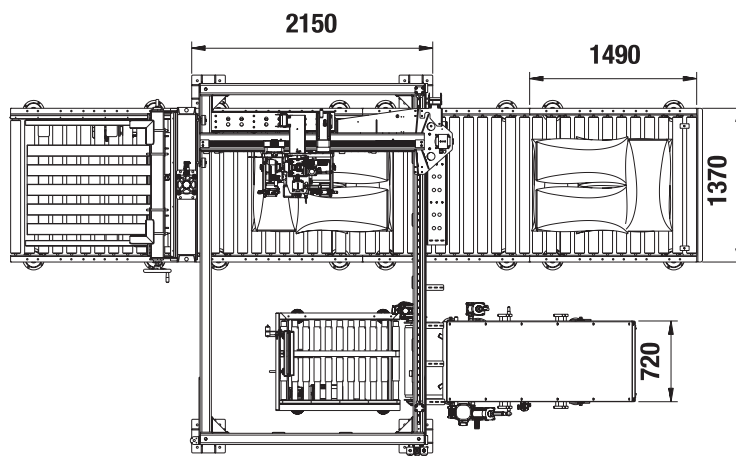
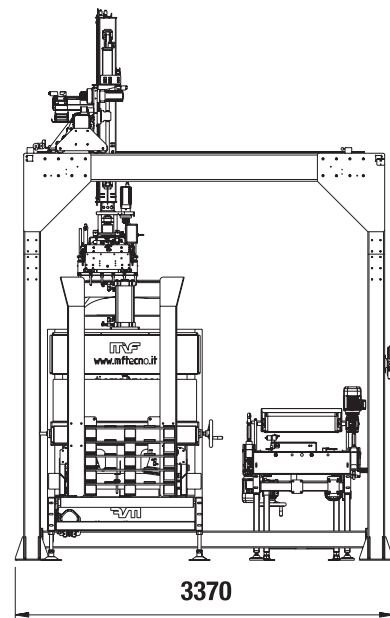
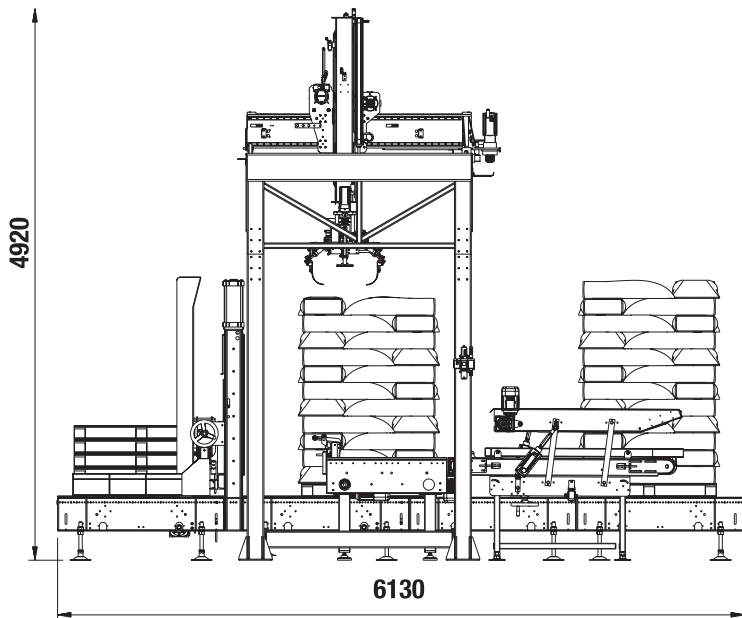


TECHNISCHE DATEN

Konstruktion	Kartesisch
Anz. gesteuerter Achsen	4
Motoren	Brushless
Max. Traglast	Kg. 50
Produktionsleistung	700/750 sacchi/h
Antriebe	Siemens/Schneider
Installierte Leistung	12 KW
Betriebsdruck	6 bar
Spannung	400 V 50 Hz
Palettenabmessungen (mm)	Min. 800x1200 max 1100x1400
Sackabmessungen (mm)	min. 180x350 max 600x1100
Max. Palettenhöhe	1800 mm einschl. Palette
Höchstgewicht Palette	Kg. 2000
SPS-Steuerung	PLC

DONNÉES TECHNIQUES

Structure	Cartésienne
Nombre d'axes contrôlés	4
Moteurs Sans Balais	Brushless
Portée max.	Kg. 50
Capacité de production	700/750 bags/h
Actionnements	Siemens/Schneider
Puissance installée	12 KW
Pression de service	6 bars
Tension	400 V 50 Hz
Dimensions de la palette (mm)	Min. 800x1200 max 1100x1400
Dimensions du sac (mm)	min. 180x350 max 600x1100
Hauteur maximale de la palette	min 1800 compr. Palette
Hauteur maximale palette	Kg. 2000
Commande API	PLC



ZUSATZAUSSTATTUNG

Deckblattverteiler

Pressenband

Setz-Rollenförderer

Integrierte Wickelvorrichtung

H Palette > 1800 mm

OPTIONS

Distributeur d'intercalaires

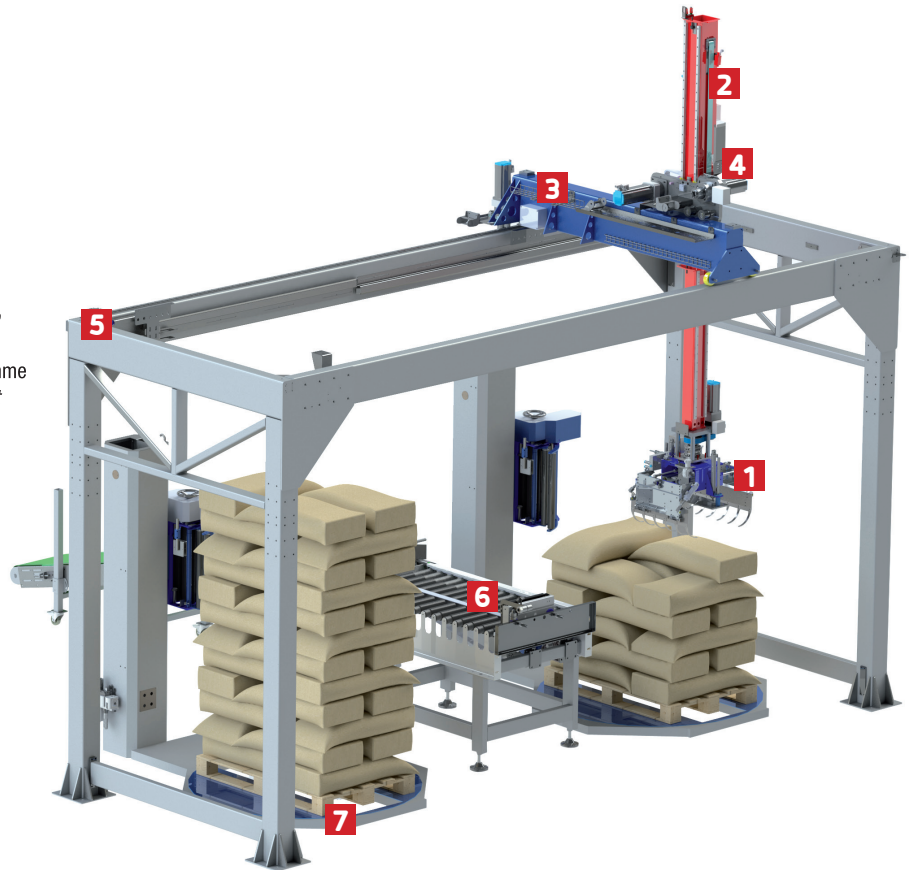
Bande presse

Table à rouleaux de tassement

Enroulement intégré

H palette > 1800 mm

- 1** Greifaggregat
Groupe de préhension
- 2** Teleskopische Z-Achse
Axe Z télescope
- 3** Tragbalken
Poutre porteuse
- 4** Brushless-Motoren
Moteurs sans balais
- 5** Tragender Aufbau aus robustem Stahlbau
Structure porteuse en charpenterie robuste
- 6** Motorisierter Rollenförderer für Sackentnahme
Table à rouleaux motorisée de prélèvement des sacs
- 7** Avvolgi pallet
Pallet wrap

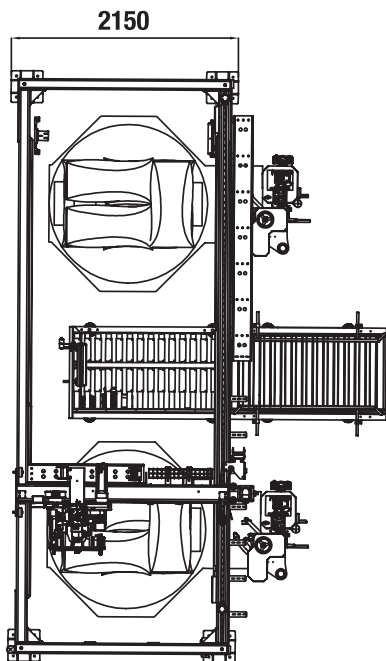
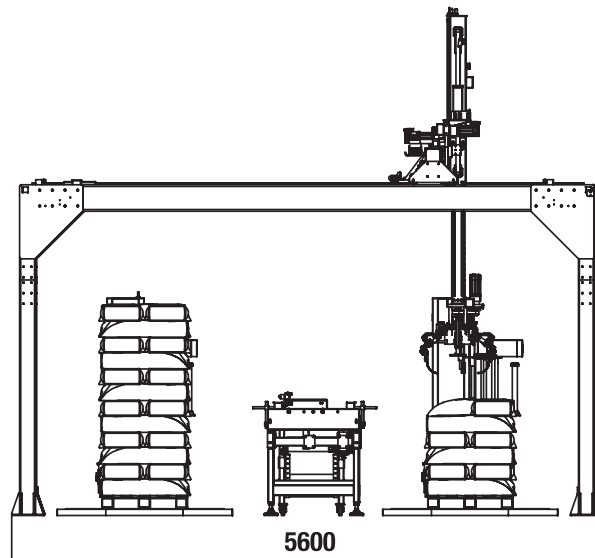
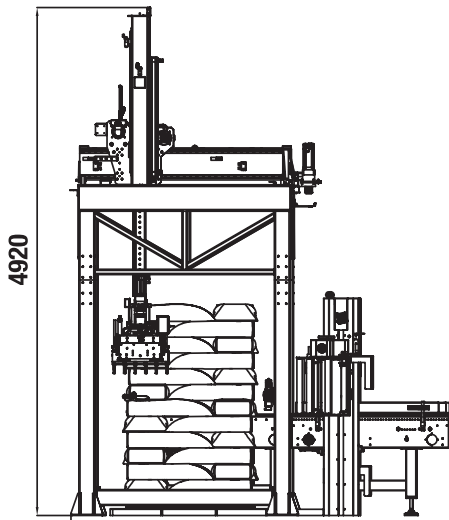


TECHNISCHE DATEN

Konstruktion	Kartesisch
Anz. gesteuerter Achsen	4
Motoren	Brushless
Max. Traglast	Kg. 50
Produktionsleistung	700/750 sacchi/h
Antriebe	Siemens/Schneider
Installierte Leistung	12 KW
Betriebsdruck	6 bar
Spannung	400 V 50 Hz
Palettenabmessungen (mm)	Min. 800x1200 max 1100x1400
Sackabmessungen (mm)	min. 180x350 max 600x1100
Max. Palettenhöhe	1800 mm einschl. Palette
Höchstgewicht Palette	Kg. 2000
SPS-Steuerung	PLC

DONNÉES TECHNIQUES

Structure	Cartésienne
Nombre d'axes contrôlés	4
Moteurs Sans Balais	Brushless
Portée max.	Kg. 50
Capacité de production	700/750 bags/h
Actionnements	Siemens/Schneider
Puissance installée	12 KW
Pression de service	6 bars
Tension	400 V 50 Hz
Dimensions de la palette (mm)	Min. 800x1200 max 1100x1400
Dimensions du sac (mm)	min. 180x350 max 600x1100
Hauteur maximale de la palette	min 1800 compr. Palette
Hauteur maximale palette	Kg. 2000
Commande API	PLC



ZUSATZAUSSTATTUNG

Deckblattverteiler

Pressenband

Setz-Rollenförderer

Integrierte Wickelvorrichtung

H Palette > 1800 mm

OPTIONS

Distributeur d'intercalaires

Bande presse

Table à rouleaux de tassement

Enroulement intégré

H palette > 1800 mm

Die enthaltenen Daten sind nicht verbindlich

Les données contenues sont indicatives et sans aucun engagement de notre part.

SOLUZIONI INTELLIGENTI PER IL PACKAGING



PACKAGING SYSTEMS

mancinellidesign.com



MF Tecno s.r.l.

Via Porziuncola, 28 - 06081 Tordandrea di Assisi (PG) - Italy

Tel. +39 075 8043623 +39 075 7827487 - Fax +39 075 7827493

www.mftecno.it - info@mftecno.it