



PACKAGING SYSTEMS



# ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСЫ



[www.mftecno.it](http://www.mftecno.it)

## **ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСЫ СЕРИИ DR-PN**

Весы “измерения веса нетто”, предусмотренные для среднего и выше среднего производства, измеряют вес продукта, расположенного в специально предназначенной для взвешивания емкости, а после достижения установленной величины веса сгружает продукт в мешок через воронку соединения.

Вес регистрируется электронными фотоэлементами веса, подсоединенными, как правило, к емкости измерения веса, и передается на электронный узел управления весов.



### **СИСТЕМА ВЗВЕШИВАНИЯ**

Герметичные фотоэлементы веса, укомплектованные специальными опорами для их фиксирования.

### **ОТВОД ДЛЯ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ**

Данный элемент добавлен для аспирации пыли внутри емкости для взвешивания.

### **СТРУКТУРА**

Выполнены из пресовано-гнутого листового железа, сваренных между собой элементами из углекислотной стали. Снаружи защищены слоем пылеобразной краски с целью предотвращения загрязнения наружных агентов.

### **ВОРОНКА СОЕДИНЕНИЯ**

Расположена между весами и механизмом наполнения мешков, состоит из плиты основы и укреплений, выполнена из окрашенного железного пресовано-гнутого листа; ее специально продуманная форма позволяет обеспечить высокий уровень текучести продукта.

### **ЕМКОСТЬ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ**

Оснащена двойной дверцей, расположенной на дне, с пневматическим открытием и полной отгрузкой взвешенной массы.

## ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСЫ ИЗМЕРЕНИЯ ВЕСА БРУТТО СЕРИИ DR-PL

Весы «измерения веса брутто», используемые для малого и среднего производства, измеряют вес продукта непосредственно в мешке. Вес регистрируется электронными фотоэлементами веса, подсоединенными, как правило, ко входному отверстию мешка. Характерной их особенностью является минимальное количество элементов и узлов, вступающих в непосредственный контакт с продуктом, что облегчает их контроль и чистку. Как для весов по измерению веса нетто, так и весов по измерению веса брутто возможно применение различных дозаторов в зависимости от взвешиваемых продуктов

Применение весов по измерению веса брутто необходимо в тех случаях, когда речь идет о продуктах с высокой степенью текучести, которые впитывают большое количество воздуха при фазе дозирования и наполнения. Во избежание этого удачным решением является применение вертикального дозатора-улитки, который «сопровождает» продукт в мешок быстро и точно, предупреждая при этом впитывание воздуха и выполняя функцию прокатки самого продукта, что позволяет максимально спрессовать его по окончании цикла дозирования.

Система дозирования вертикальным дозатором-улиткой предусматривает два возможных решения в зависимости от продукта и структуры дозатора:

- стандартное взвешивание с добавлением
- взвешивание с уменьшением веса (на вычитание).

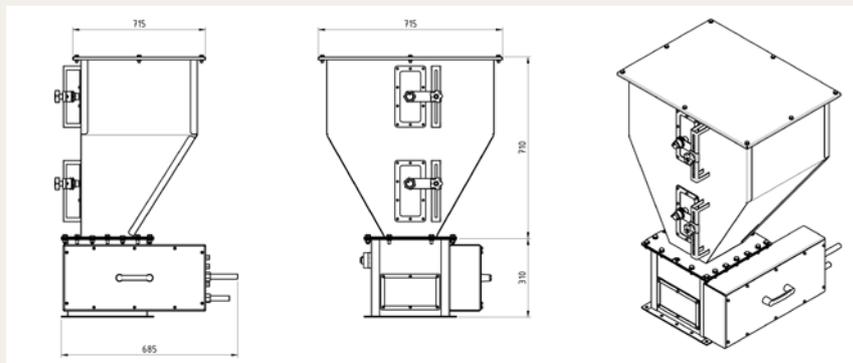


## СИСТЕМЫ ДОЗИРОВКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА ПРОДУКТА

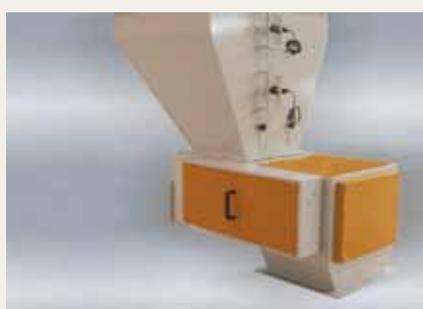
### Дозировка под воздействием силы тяжести



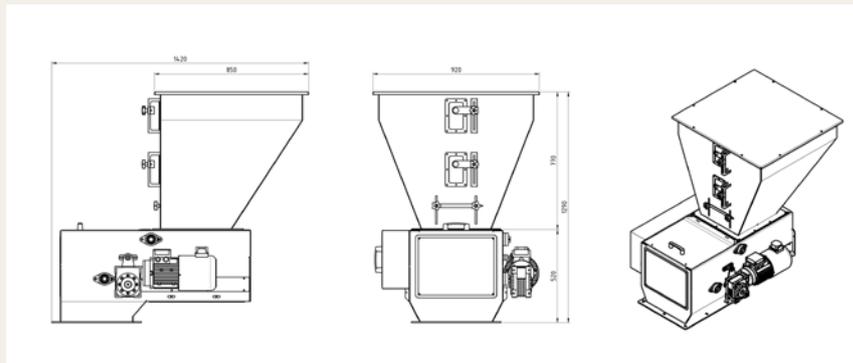
Для гранулированных продуктов с хорошей степенью текучести. Дозатор состоит из дверцы «шлемовидного типа», способной блокировать поток продукта на фазах предварительной обработки, отделки и конечной резки. Дверца может приводиться в действие электропневматическим устройством или же мотором типа «brushless», в зависимости от скорости, которую планируется достигнуть.



### Дозировка при помощи ленты



Для молотых, кубикообразных, хлопьеобразных и гранулированных продуктов со средней степенью текучести. Состоит из транспортной ленты, приводимой в движение мотором-редуктором с двойной скоростью, контролируемого инвертором, для фаз предварительной обработки и отделки. Толщина слоя продукта на транспортной ленте может регулироваться электронным способом. Специальные электропневматические устройства отвечают за конечную резку.



## Дозировка при помощи дозатора-улитки

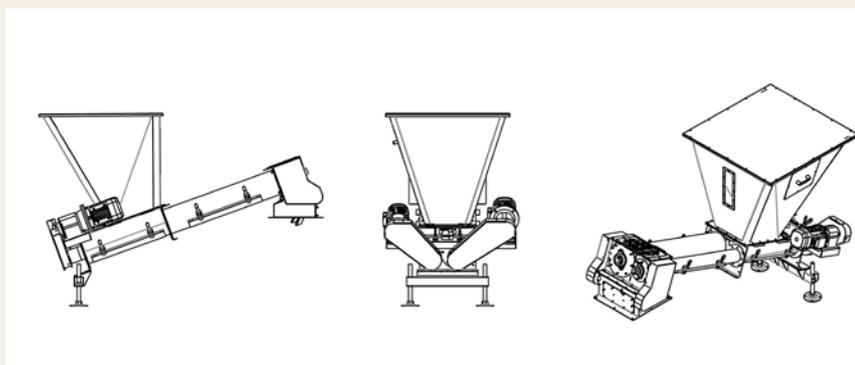
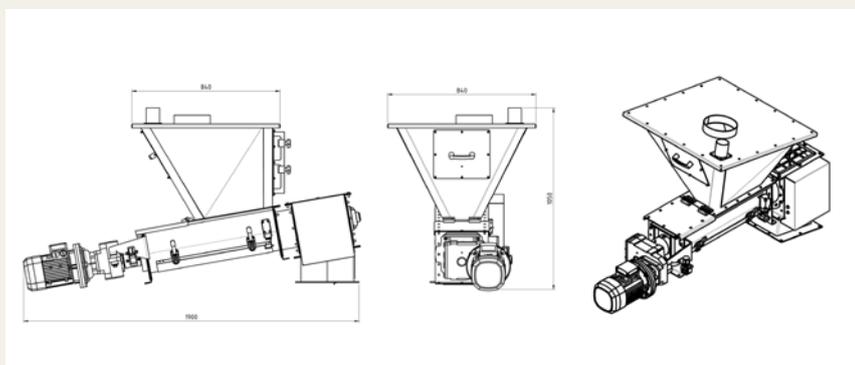
### (одиночного или двойного)

Для продуктов низкой степени гранулирования, пылеобразных, более или менее разжиженных, с низкой степенью текучести. Продукт дозируется через дозатор-улитку, одиночный или двойной, горизонтальный или под углом, в зависимости от типа планируемого производства, различных форматов взвешивания и степени трудности обработки продукта.

Дозатор-улитка приводится в движение мотором-редуктором с двойной скоростью, контролируемым электронным способом с помощью инвертора (регулятора частоты). На конце каждого дозатора-улитки установлена пневматическая дверца-пробка, чтобы осуществлять «конечное обрубание» веса, блокируя поток продукта при остановке дозатора. Каждый дозатор-улитка оснащен окошками контроля для облегчения процесса чистки, к тому же болт крепления дозатора-улитки тоже может быть отвинчен.



Одиный шнек



Двойной шнек

### Дозаторы с помощью вибрирующего канала

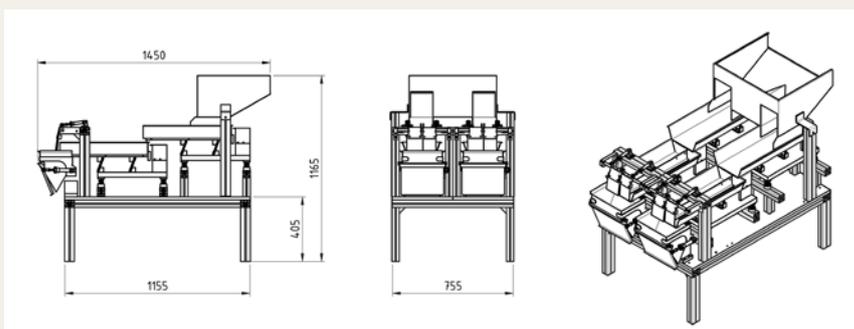
#### (одиночного или множественного)



Для особых типов гранулированных продуктов, с гранулами неправильной формы, различной непостоянной степенью текучести, хрупких и имеющих тенденцию к созданию «заторов».

Продукт дозируется через вибрирующий канал, одиночный или двойной, под определенным углом, в зависимости от типа планируемого производства, различных форматов взвешивания и степени трудности обработки продукта. Вибрация создается с помощью мотора, контролируемого электронным способом с помощью инвертора (регулятора частоты).

На конце каждого вибрирующего канала установлена пневматическая дверца-пробка, чтобы осуществлять «конечное обрубание» веса, блокируя поток продукта при остановке дозатора.



### Турбинные дозаторы



Для пылеобразных продуктов, более или менее разжиженных, с очень низкой степенью текучести. продукт дозируется с помощью турбины с вертикальной осью, лопаткового типа, со скоростью вращения, контролируемой электронным способом с помощью инвертора (регулятора частоты). В точке разгрузки турбины установлена пневматическая дверца-регулятор для управления потоком продукта и осуществления «конечного обрубания», блокируя при этом поток продукта при остановке дозатора.

Дозатор оснащен специальными дверцами для проведения контроля и чистки.



## ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСЫ ВЫСОКОЙ СКОРОСТИ мод. DR-PN-B

Электронные весы для измерения веса нетто **мод. DR-PN-B**, предназначенные для производств с высокой степенью производительности продуктов с высоким уровнем текучести, состоят из подающего механизма, работающего по воздействию силы тяжести, с изменяемыми параметрами открытия, проводимого в движение мотором типа «brushless», емкости для взвешивания с фотоэлементами веса, пневматически открывающимся дном, установленным на плите основы с открываемыми дверками, электронного устройства на микропроцессоре и пульта управления оператора.

Принципиальной характеристикой данных весов, отличающих их от прочих, является управление потоком продукта, что, благодаря использованию клапана силы тяжести, контролируемого мотором типа «brushless», позволяет гарантировать плавное и постоянное движение массы продукта во время фаз предварительной обработки и отделки, обеспечивая «конечное обрубание» веса в невероятно сжатые сроки, и гарантируя точность взвешивания, которой нет аналогов.

Неисчислимо количество возможностей регулировки, которые предлагает электронное управление открытия дозирующего клапана, позволяет получить оптимальные эксплуатационные параметры в плане скорости дозировки и ее точности, исходя из форматов и степени гранулирования продуктов.

Изготовление подающего механизма и всех остальных частей и узлов, находящихся в прямом контакте с продуктом, из нержавеющей стали inox, в серии весов производства MF TECNO в версии DR-PN-B гарантирует их пригодность для работы с агрессивными продуктами, типа удобрений, соли, моюще-очищающие средства и т.д.



| ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПРОДУКТЫ                  | МОЩНОСТЬ  | ОБЪЕМ ЕМКОСТИ | СКОРОСТЬ     | ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЙ | РАЗДЕЛЕНИЕ |
|--|-----------|---------------|--------------|--------------------------|------------|
| Корм для домашних животных               | 2 – 20 кг | 48 л          | 1000 м./час. | 30 кг                    | 10 г       |
| Гранулированная пластмасса               | 5 – 50 кг | 65 л          | 1400 м./час. | 80 кг                    | 10 г       |
| Удобрения                                | 5 – 50 кг | 65 л          | 1400 м./час. | 80 кг                    | 10 г       |
| Пеллеты из опилок                        | 3 – 15 кг | 48 л          | 1200 м./час. | 25 кг                    | 10 г       |
| Обезвоженная соль                        | 5 – 50 кг | 65 л          | 1200 м./час. | 80 кг                    | 10 г       |
| Инертные наполнители                     | 5 – 50 кг | 48 л          | 1400 м./час. | 80 кг                    | 10 г       |
| Гранулированные моюще-очищающие средства | 5 – 50 кг | 65 л          | 1200 м./час. | 80 кг                    | 10 г       |



PACKAGING SYSTEMS



**MF Tecno s.r.l.**

Via Porziuncola, 28 - 06081 Tordandrea di Assisi (PG) - Italy

**Tel. +39 075 8043623 +39 075 7827487 - Fax +39 075 7827493**

[www.mftecno.it](http://www.mftecno.it) - [info@mftecno.it](mailto:info@mftecno.it)