



SISTEMI DI TRASPORTO PER PRODOTTI FRAGILI

TRANSPORT SYSTEMS FOR FRAGILE PRODUCTS



Via del Lavoro, 9
06083 Bastia Umbra



075 8043623



info@mftecono.com



www.mftecono.com



ELEVATORE A TAZZE BASCULANTI



Pendulum Bucket Elevator



L'elevatore a Tazze Basculanti è la soluzione ideale per il trasporto di prodotti granulari fragili e delicati per i quali deve essere preservata l'integrità.

La sua struttura modulare consente l'utilizzo per le più svariate esigenze, permettendone l'installazione in spazi ristretti.

L'ampia gamma di modelli, permette l'utilizzo in molti settori, dall'alimentare, al chimico, alla mangimistica.

La possibilità di avere un numero di punti di carico e di scarico variabile, garantisce la massima flessibilità di utilizzo.

The Pendulum Bucket Elevator is the ideal solution for conveying fragile and delicate granular products, whose integrity must be preserved.

Its modular structure allows it to be used for the most varied requirements, allowing it to be installed in confined spaces.

The wide range of models allows its use in many sectors, from food, to chemical, to animal feed.

The possibility to have a variable number of loading and unloading points, guarantees maximum flexibility of use.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Features and Benefits

1

Facilità di sostituzione delle tazze attraverso lo sportello apribile

It is easy to replace the cups by opening the hatch

2

Facilità di pulizia dell'interno dell'elevatore attraverso vassoio inferiore smontabile e sportelli apribili

Easy to clean inside the lift through the removable lower tray or by opening the hatches

3

Manutenzione limitata

Limited Maintenance



4

Risparmio energetico, in quanto permette di eseguire trasporti in orizzontale ed in verticale allo stesso tempo con una sola motorizzazione

Energy saving, allowing horizontal and vertical conveying at the same time with just one motorisation



5

Massimo rispetto dell'integrità del prodotto trasportato

Maximum respect of the integrity of conveyed products

6

Ampia gamma di modelli con portate fino a 30 m³ per ora

Wide range of models with capacities up to 30 m³ per hour

SETTORI DI UTILIZZO



Areas of use

Grazie all'elevato grado di flessibilità e alla continua attività di ricerca e sviluppo, le soluzioni offerte da MF TECNO possono essere applicate in molti settori.
Di seguito alcuni esempi:

Thanks to their high flexibility and to our continuous research and development activity, the solutions offered by MF TECNO can be applied to several business areas. Some examples can be found below:



PASTA



BISCOTTI



**ALIMENTARI
SURGELATI**



PET FOOD



PATATINE



SEMENTI



LEGUMI



CAFFÈ



RISO



CIBO PER PESCI

Nella foto seguente si può vedere un impianto di insacco e pallettizzazione dedicato al settore del Pet Food in cui è stato incluso un Elevatore a Tazze Basculanti.

In the following photo you can see a bagging and palletizing system dedicated to Pet Food including the Pendulum Bucket Elevator.



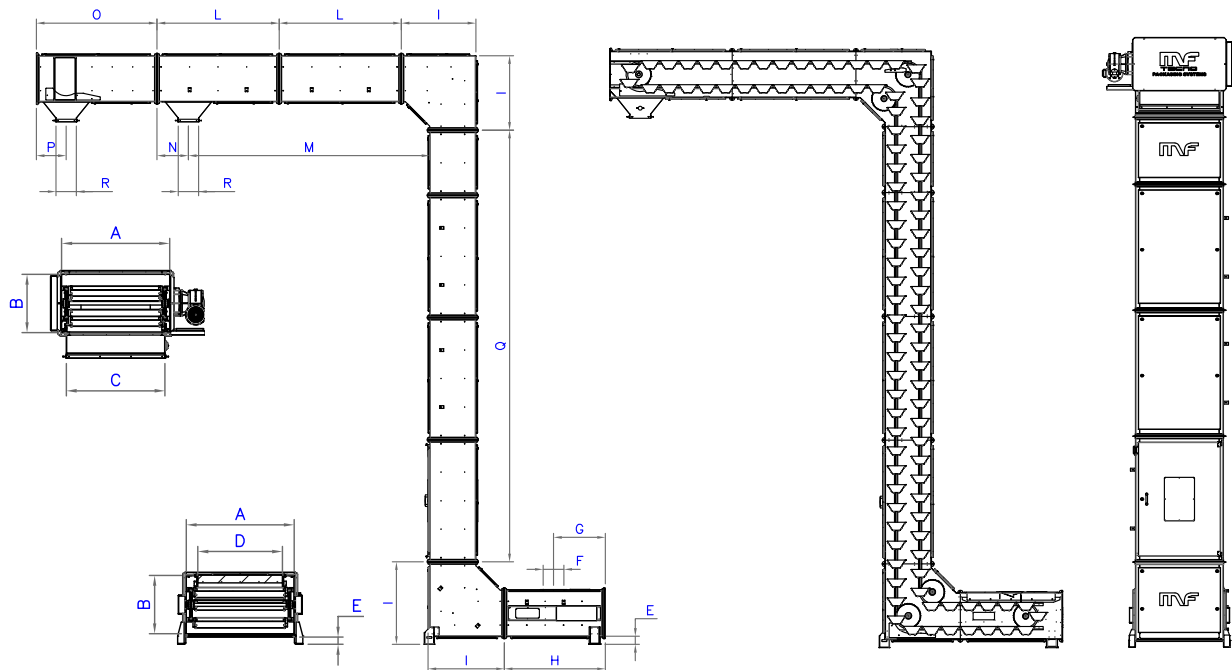
SCAN ME

Scannerizzando il QR Code con la fotocamera del cellulare è possibile vedere un video dell'impianto completo in funzione

It is possible to watch a video of the working pet food system just by scanning the QR Code with your phone camera

DISEGNO TECNICO

Typical Layout



mod.	72	116	160	204	248
A	508	688	868	1048	1228
B			565		
C	408	588	768	948	1128
D	271	451	631	811	991
E	MIN. 50 - 100 - 150				
F	MIN. 250				
G	635				
H	1500				
I	915				
L	500 / 1000 / 1500				
M	MIN. 715				
N	MIN. 525				
O	1500				
P	365				
Q	VARIABILE				
R	250				

mod.	72	116	160	204	248	
W	mm	332	512	692	872	1052
W Interno	mm	292	472	652	832	1012
Capacità 100%	Litri	4,1	6,6	9,2	11,7	14,2
Capacità 60%	Litri	2,5	4,0	5,5	7,0	8,5
Portata teorica al 60%	mc/h	8,3	13,4	18,5	23,6	28,7
Portata effettiva	mc/h	7,2	11,6	16,0	20,4	24,8

Velocità delle catene 0,215 m / s; Circa 56 tazze / min

TRASPORTATORE A NASTRO CON BANDEBOARD



Belt Conveyor with Bandeboard



Il Trasportatore a Nastro con Bandeboard è particolarmente indicato per il trasporto in elevazione di prodotti sfusi.

Una gamma particolarmente ampia e la vasta scelta di materiali del nastro, lo rendono adatto a molteplici applicazioni.

La struttura modulare ne consente una facile installazione.

La particolare robustezza dei Trasportatori a Nastro con Bandeboard MF TECNO e l'attenzione all'uso di componenti dei primari Brand Italiani e Europei, ne rende possibile l'utilizzo anche in ambienti o con prodotti altamente aggressivi.

Ogni macchina viene progettata attentamente prestando particolare attenzione alle parti in movimento ed alle componenti di usura in modo da assicurare una manutenzione agevole e ridotta.

The Belt Conveyor with Bandeboard is particularly suitable for transporting bulk products to a height.

A very wide range and large choice of belt materials make it suitable for many applications.

The modular structure allows easy installation.

The particular strength of the MF TECNO belt conveyors with Bandeboard and the use of components made the main Italian and European brands, make their use possible also in highly aggressive environments or with highly aggressive products.

Every machine is designed with great attention to moving parts and components subject to wear, in a way to ensure easy and reduced maintenance.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Features and Benefits



1

Costruzione modulare per una facile installazione ed adattabilità a tutte le esigenze

Modular construction for easy installation and adaptable to requirements

2

Possibilità di realizzazione con parti a contatto con il prodotto in materiali "Food Grade"

Possibility of manufacture with "Food Grade" parts in contact



3

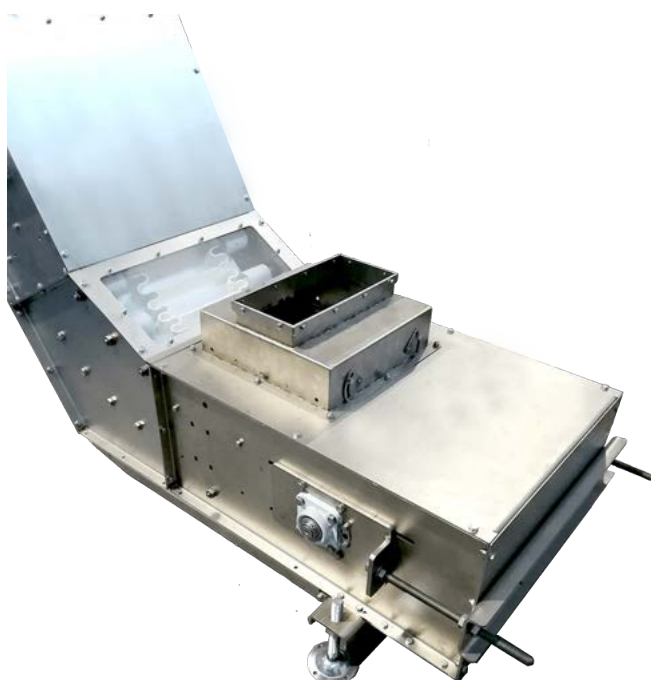
Basso livello di residui interni grazie all'attenta progettazione delle geometrie interne

Low level of internal residues, thanks to the careful design of the internal geometries

4

Possibilità di regolare la velocità attraverso inverter

Adjustable speed through the inverter



5

Elevata robustezza e possibilità di utilizzo H24

Very solid, can be used H24

6

Manutenzione limitata

Limited Maintenance

SETTORI DI UTILIZZO



Areas of use

Grazie all'elevato grado di flessibilità e alla continua attività di ricerca e sviluppo, le soluzioni offerte da MF TECNO possono essere applicate in molti settori.

Di seguito alcuni esempi:

Thanks to their high flexibility and to our continuous research and development activity, the solutions offered by MF TECNO can be applied to several business areas. Some examples can be found below:



PASTA



BISCOTTI



**ALIMENTARI
SURGELATI**



PET FOOD



PATATINE



SEMENTI



LEGUMI



CAFFÈ



RISO



CIBO PER PESCI

Nella foto seguente si può vedere un impianto di insacco dedicato al settore alimentare in cui è stato incluso un Elevatore a Nastro con Bandebord.

In the following photo you can see a bagging system dedicated to Pet Food including the Belt Conveyor with Bandebord.

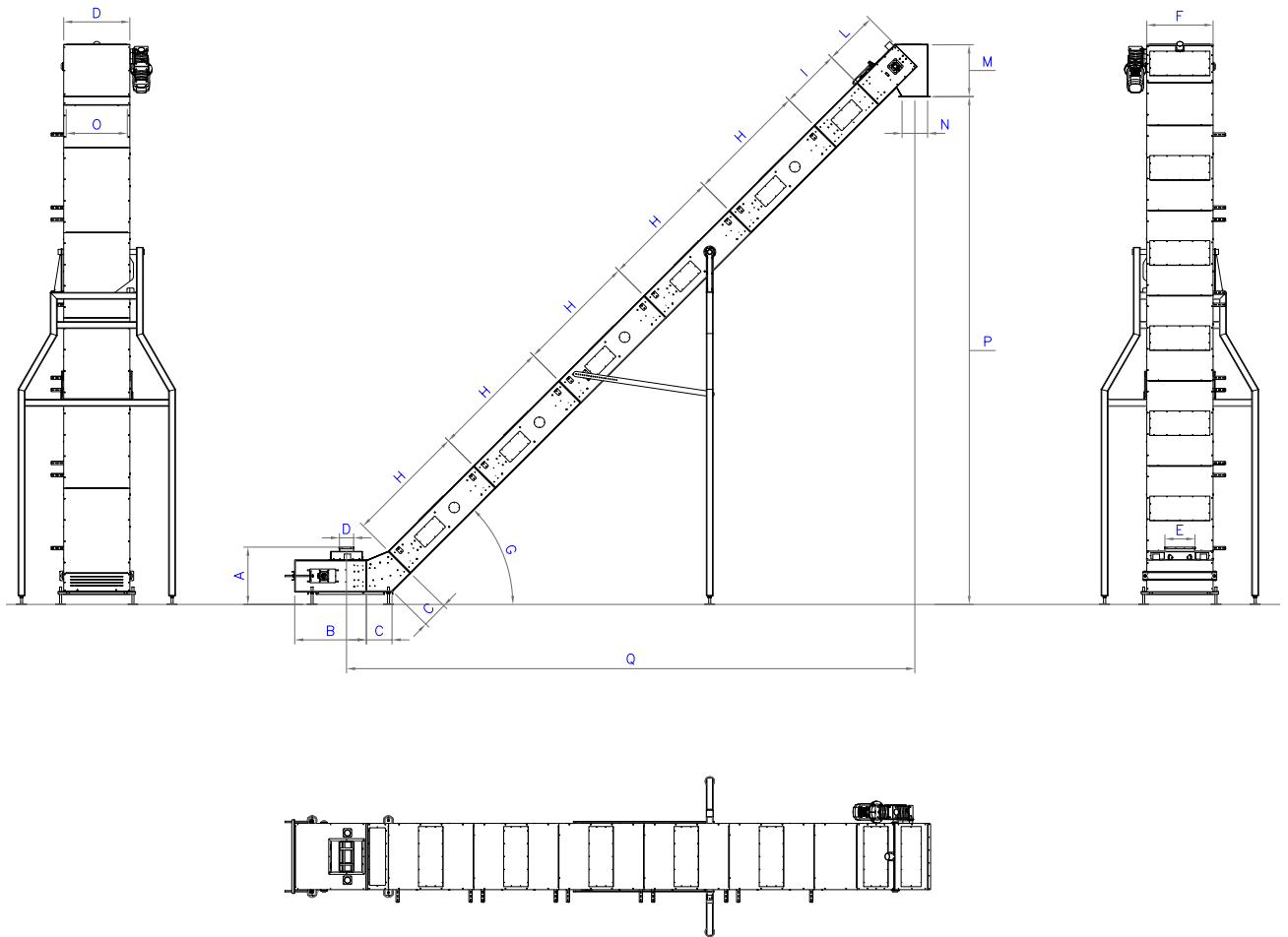


Scannerizzando il QR Code con la fotocamera del cellulare è possibile vedere un video dell'impianto completo in funzione

It is possible to watch a video of the working pet food system just by scanning the QR Code with your phone's camera

DISEGNO TECNICO

Typical Layout



mod.		
A	mm	667
B	mm	832
C	mm	299
D	mm	160
E	mm	340
F	mm	770
G	°	30°-45°-60°
H	mm	1400
I	mm	700
L	mm	630
M	mm	610
N	mm	300
O	mm	710
P	mm	Variabile
Q	mm	Variabile

Accessori

Accessories



E' possibile l'aggiunta di un doppio scarico di Big Bag per alimentare il nastro bandebord, utilizzato in questo caso con una insaccatrice IABA 600 e il pallettizzatore MF SMART

It is possible to add a double big bag system to use the belt conveyor connected with a IABA 600 and our MF SMART palletizer



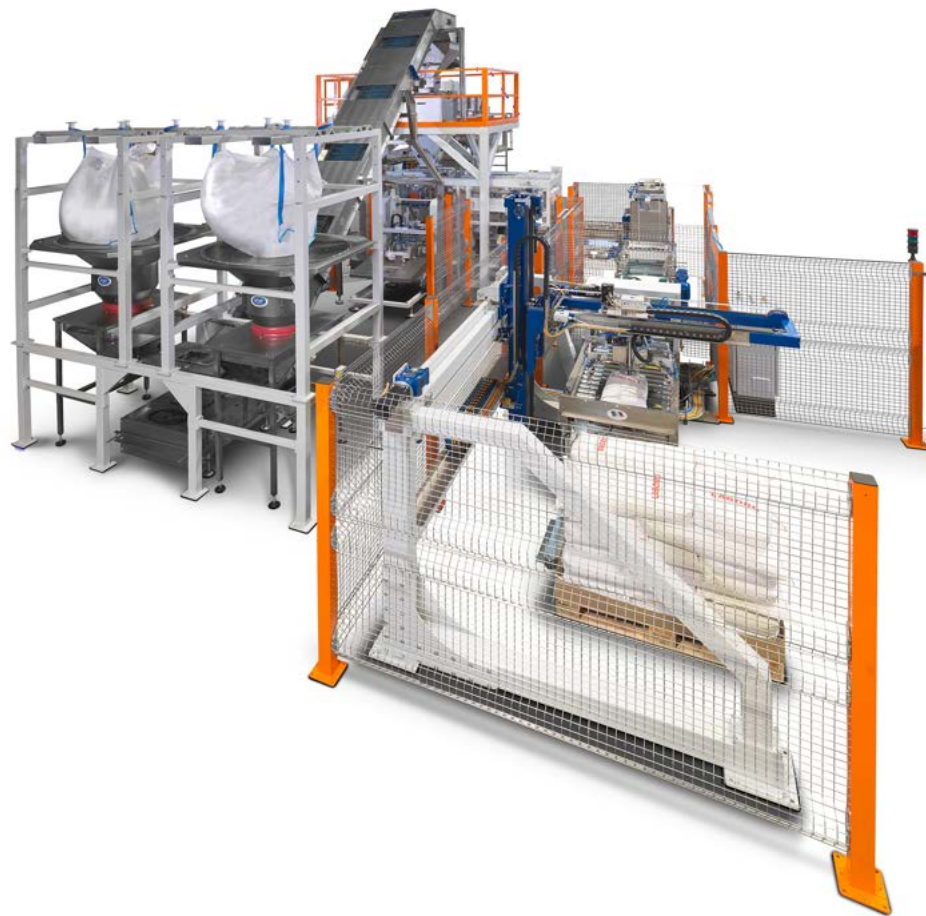
Scannerizzando il QR Code con la fotocamera del cellulare è possibile vedere un video dell'impianto completo in funzione

It is possible to watch a video of the working pet food system just by scanning the QR Code with your phone's camera



Accessori

Accessories



Esempio di carico dell'elevatore con sistema a doppio alimentatore vibrante con regolazione dell'intensità di vibrazione, tale da gestire in modo ottimale lo scarico del prodotto

Loading of belt conveyor by double vibrating feeding system with regulation of vibration intensity, designed to optimize the product discharging



SOLUZIONI COMPLETE PER IL PACKAGING

COMPLETE SOLUTIONS FOR PACKAGING



**COSTRUTTORI DI IMPIANTI COMPLETI DI CONFEZIONAMENTO,
DAL PRODOTTO SFUSO AL PALLET FINITO**

**MANUFACTURERS OF COMPLETE PACKAGING PLANTS,
FROM THE BULK PRODUCT TO THE FINISHED PALLET**



Azienda certificata ISO-9001:2015
Certificato n. 11226-A del 31-07-2014
rilasciato da KIWA CERMET ITALIA S.p.A.



Efficientamento energetico tramite
installazione nuovo impianto di
illuminazione a tecnologia LED



Via del Lavoro, 9
06083 Bastia Umbra



075 8043623



info@mftecno.com



www.mftecno.com

